

Opis produkcji moskitiery okiennej

1). Od wymiaru moskitiery odejmujemy wartości zgodnie z tabelami odejmowania i tniemy profil ramki na wymiar po odjęciu wartości stałych

A).tniemy najpierw dwie długości, później dwie szerokości, profil układamy odpowiednio do danego systemu (profil dwupłaszczyznowy••,jednopłaszczyznowy•)

B).opis ramki na szerokości czyli(szer. x wysokość –kontrachent-ilość sztuk)

2).Składanie moskitiery okiennej.

A).znaczymy rozmieszczenie klocków PCV do zamontowania uchwyty obrotowego wypychamy klocki PCV za pomocą narzędzia S-104(popychacza)

B).zamontowanie narożnika PCV-S-140 na szerokościach zgodnie z kolorem profilu

C).wiercenie otworów w miejscach zaznaczonych na szerokości i wysokości w prowadnicy do wiercenia S-102

zgodnie z oznaczeniem (profil dwupłaszczyznowy••,jednopłaszczyznowy•)

D).złożenie moskitiery

3).Zakładanie siatki PCV w moskitierze.

A).ułożenie siatki PCV na ramce(rozmiar siatki PCV S-180 ma być większy od złożonej ramki o 5 cm po zewnątrz

B).wciskanie uszczelki PCV S-160 narzędziem S-103 do wciskania uszczelki

C).zamontowanie uchwyty PCV S-170 w dolnej szerokości ramki na środku

D).zamontowanie zacisku blokującego S-175 na wysokości 5 cm od miejsca cięcia,

pod siatką w gnieździe profilu okiennego przed zaciśnięciem uszczelki, zabezpiecza on uciekanie uszczelki na skutek temperatur zewnętrznych, następnie obcinamy siatkę PCV w moskitierze (nadmiar siatki po obsiatkowaniu)

4).Montaż uchwyty obrotowego.

A).w miejscu wywierconych otworów mocujemy uchwyt obrotowy (1-25 mm)

B). regulacja uchwyty obrotowego na ramce tak by można było go obracać bez użycia siły, ale tak by nie opadał samoczynnie